

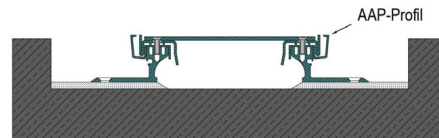
MONTAGEABLAUF

AM BEISPIEL DER RINNE Ri 205/ 53 kF GR

- 1** Reinigen und Grundieren der Einbauausparung. Aufbringen einer Ausgleichsschicht mit einem druckfesten, schwundfreien und wasserundurchlässigen Mörtel. Säubern, Entfetten und Grundieren der Aluminium-Befestigungsschenkel.



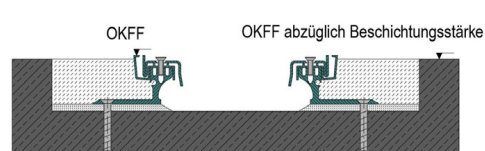
- 2** Höhengerechtes Einnivellieren der Auflegeschenkel in die noch frische Ausgleichsschicht. **(Oberkante AAP (s. Skizze) liegt bei OKFF und damit um Beschichtungsstärke über dem angrenzenden Boden).**



- 3** Nach Aushärten der Ausgleichsschicht beidseitiges Verdübeln der Auflegeschenkel mit geeigneten Ankern (Abstand 350 mm) und anschließende Demontage der Abstandhalter.



- 4** Verfüllen und oberflächenbündiges Abziehen der Einbauausparung mit druckfestem, schwundarmen, wasserdichtem Mörtel. Achtung: Höhendifferenz der Beschichtung beachten!



- 5** Anarbeiten der Oberflächenbeschichtung bis Außenkante und Oberkante des AAP-Profiles. **Keinesfalls überbeschichten**, um Beschädigungen an der Beschichtung zu vermeiden!



- 6** Demontage der AAP-Profile. Falls erforderlich, Freischneiden der Profile und überarbeiten der Beschichtung. Abnehmen der Edelstahlkappen, Hilfschnüre und Stopfen.



- 7** Eindrücken der kurzen AAS-Folien in die beiden äußeren Nuten. Sorgfältig in den entstandenen Hohlraum des AAP einführen und vollflächig an den unteren und den seitlichen Flanken aufliegen. Die Kammer muss unbedingt trocken, staub- und fettfrei sein. Anschließend Eindrücken des Wasserlaufs. Beginnen Sie bei den Abläufen und den Formteilen und achten Sie darauf, dass der Wasserlauf korrekt verlegt ist.



- 8** Verschrauben der Edelstahlabdeckkappen mit den beigefügten Senkschrauben mit Nylon-Dichtungen. Verfüllen der sauberen seitlichen Anschlussfugen mit einem PU-Dichtstoff an allen 3 Seiten (3-Flanken-Haftung). **Das vollflächige Verfüllen ist für die Dichtigkeit wesentlich!**



- 9** Aufsetzen und Befestigen der Gitterroste. Alle Befestigungsschrauben der Edelstahlabdeckkappen mit Drehmomentschlüssel (7 Nm) anziehen.

